

ICS 47.020.50  
U 21



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20848—2017  
代替 GB/T 20848—2007

## 系 泊 链

Mooring chain

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20848—2007《系泊链》。本标准与 GB/T 20848—2007 相比,主要技术变化如下:

- 增加了 LTM 型卸扣的定义(见 3.6);
- 增加了系泊链普通有档链环、普通无档链环、LTM 型连接卸扣、LTM 型末端卸扣的型式和尺寸(见 4.2);
- 增加了 R4S 级和 R5 级系泊链的要求(见表 1、表 8);
- 增加了 R4S 级和 R5 级系泊链禁止焊档的要求(见 5.4.5);
- 修改了普通链环(到直径 210 mm)环冠直径允许的负公差要求(见 5.5.4,2007 年版的 5.5.3);
- 修改了系泊链力学性能表(见表 10,2007 年版的表 4)。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)归口。

本标准起草单位:江苏亚星锚链股份有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、江南造船(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:张卫新、张美玲、李剑、邵云亮、赵振华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 20848—2007。

# 系 泊 链

## 1 范围

本标准规定了系泊链(包括普通链环和附件)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和文件。

本标准适用于浮式海洋工程结构物定位和系泊用链的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测量 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 549—2017 电焊锚链
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 4162 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 6402—2008 钢锻件超声检验方法
- GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 15822(所有部分) 无损检测 磁粉检测