



中华人民共和国国家标准

GB/T 6408—2018
代替 GB/T 6408—2003

超硬磨料 立方氮化硼

Superabrasive—Cubic boron nitride

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6408—2003《超硬磨料 立方氮化硼》，与 GB/T 6408—2003 相比主要技术变化如下：

- 修改了适用范围(见第 1 章,2003 年版的第 1 章)；
- 增加了 CBN500、CBN600 两个品种代号及相应的技术要求,品种代号由原来的 4 个增加到 6 个(见第 4 章和第 5 章,2003 年版的第 4 章和第 5 章)；
- 修改了冲击韧性的技术要求及试验方法(见 5.2 和 6.2,2003 年版的 5.2 和 6.2)；
- 增加了热冲击韧性的技术要求及试验方法(见 5.3 和 6.2)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:富耐克超硬材料股份有限公司、郑州中南杰特超硬材料有限公司、郑州磨料磨具磨削研究所有限公司。

本标准起草人:吴建中、董永芬、张相法、包华、范林、鲁翠莲、张良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6408—1982,GB/T 6408—1986,GB/T 6408—2003。

超硬磨料 立方氮化硼

1 范围

本标准规定了立方氮化硼的品种代号、技术要求、试验方法、验收规则、标志和包装。
本标准适用于粒度为 50/60~325/400 的静压法合成的单晶立方氮化硼。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6406 超硬磨料 粒度检验

GB/T 16458 磨料磨具术语

GB/T 33144 超硬磨料 冲击韧性测定方法

JB/T 3584 超硬磨料 堆积密度测定方法

JB/T 10985 超硬磨料 抗压强度测定方法

JB/T 11427 超硬磨料 标志和包装

JB/T 13306 超硬磨料 立方氮化硼杂质含量检测方法

3 术语和定义

GB/T 16458、GB/T 33144 和 JB/T 13306 界定的术语和定义适用于本文件。

4 品种代号

黑色立方氮化硼品种代号分别为 CBN100、CBN300、CBN500;琥珀色立方氮化硼品种代号分别为 CBN200、CBN400、CBN600。

5 技术要求

5.1 粒度组成

粒度组成符合 GB/T 6406 的规定。

5.2 冲击韧性

冲击韧性(TI 值)不应低于表 1 的规定。