

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 75004—93

涂层织物 伸长和拉伸 永久变形试验方法

1993-03-19发布

1994-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

涂层织物 伸长和拉伸永久变形试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用定伸长或定负荷方式测定涂层织物伸长和拉伸永久变形的试验方法。

本标准适用于各种类型基布的涂层织物。

2 引用标准

GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

GB 8170 数值修约规则

3 术语

3.1 拉伸永久变形

试样在定伸长或定负荷条件下进行拉伸,并在某特定状态条件下回复,以不能恢复的变形量与试验时试样伸长值的百分率表示。

4 原理

将试样以规定的速率拉伸至预定伸长率或施加预定负荷值,并保持该拉伸变形或负荷一定时间后,以规定的速率去除负荷,再在零负荷下恢复一段时间后,测量试样未恢复的变形量。

5 仪器和工具

5.1 等速伸长(CRE)型拉伸试验机,配有自动记录绘图装置。

5.1.1 试验时夹持器的移动速度应基本上保持恒定。试验时的拉伸和回程速度为5mm/min。求试样屈服点时的拉伸速度为100mm/min。

5.1.2 当采用定负荷拉伸试验时,为了补偿在施加负荷期间的应力衰减,仪器设有闭环回路系统修正所施加的实际负荷,以保持其应力在试验要求的恒定值上。

5.2 钢尺:精度0.5mm。

6 调湿和试验用标准大气

6.1 标准大气:温度为 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $(65\pm 2)\%$ 。

6.2 试验前试样应在标准大气条件下调湿24h。

7 样品和试样

7.1 样品须距布端1.5m以上处裁取。

7.2 试样应具有代表性,距布边10cm以上处裁剪,不得有影响试验结果的疵点。

7.3 根据需要确定试验项目。每项试验裁剪直向、横向、与上述方向呈 45° 角的右斜向和左斜向试样各3块。另在上述相应各向各裁剪3块试样用于求屈服点,各试样尺寸为 $320\text{mm}\times 50\text{mm}$ 。