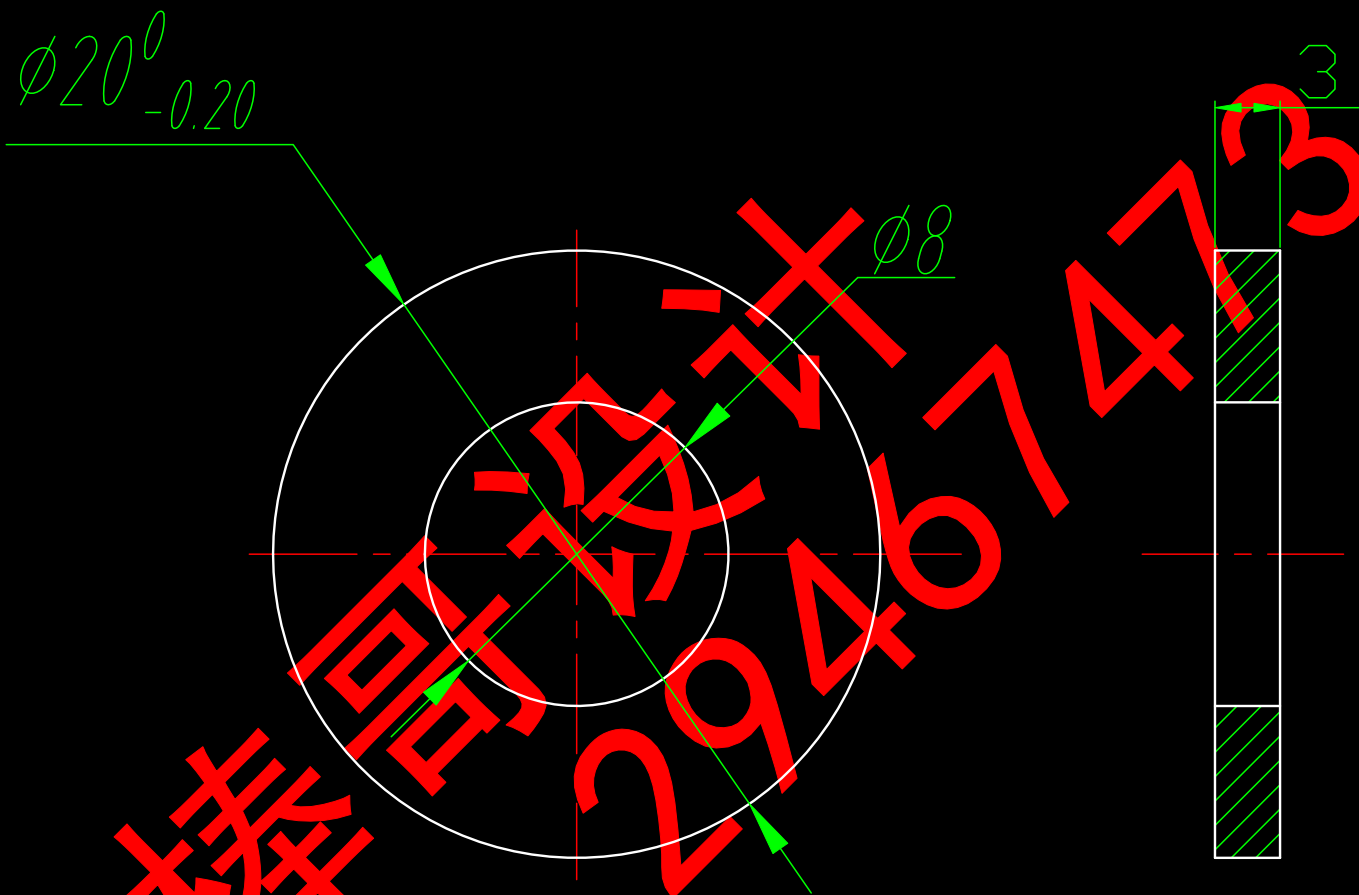


# A3-工件图



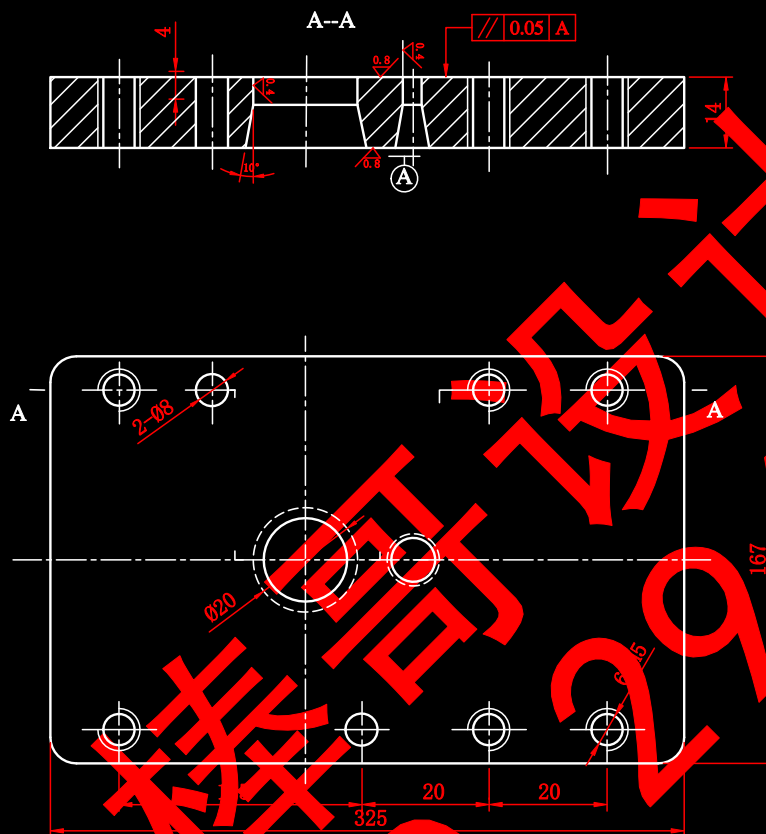
冲件尺寸精度为IT12级，形状并不复杂，  
尺寸大小为小型冲件，年产50万件

						Q235			垫圈
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:2	
制图									
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		
									SC00-14



# A3-冷冲模凹模

其余  $\sqrt{12.5}$



技术要求:

- 1、工作部分按凸模研配，沿工作面保证两侧共有0.8~1.0mm的均匀间隙。
- 2、热处理硬度58~62HRC，材料为T10A。

						10钢			凹模
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
制图								1:2	
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

