

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 426—1995

氯酸盐生氧起动机技术条件

1995-10-05 发布

1995-12-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

氯酸盐生氧起动器技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了氯酸盐生氧起动器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。
本标准适用于隔绝式化学氧自救器用的氯酸盐热分解生氧起动器(以下简称起动器)。

2 引用标准

- GBJ 87 企业区精密加工车间、计算机房噪声限度要求
- MT 425 隔绝式化学氧自救器
- MT 62 煤矿许用电雷管瓦斯安全性测定方法和判定规则
- MT 137.1 矿井空气中有害气体 一氧化碳测定方法(检测管法)
- MT 279 矿井空气中有害气体 氮氧化物测定方法(检测管法)

3 技术要求

3.1 产品应符合本标准的规定,并应按经规定程序批准的图样和文件制造。

3.2 在 $-10\sim+40^{\circ}\text{C}$ 环境中,应能正常使用。

3.3 供氧速度:

30 s,应不小于 2 L;60 s,应不小于 4 L。

3.4 总供氧量:

应不小于 5 L。

3.5 出口氧气温度:

应不大于 90°C 。

3.6 外壳温度:

应不大于 300°C 。

3.7 有害气体含量:

一氧化碳应不大于 $220\text{ mg}/\text{m}^3$ (温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$);

氮氧化物应不大于 $40\text{ mg}/\text{m}^3$ (温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$);

氯气应不大于 $6\text{ mg}/\text{m}^3$ (温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$)。

3.8 抗跌落性能:

起动器经跌落试验后,保护罩、轴销及其他部分,应保持完好,起动器应不起动放氧,但引发后仍具有规定的生氧的性能不变的特性。

3.9 抗滚动冲击性:

起动器经滚动冲击试验后,保护罩、轴销及其他部分应保持完好,起动器应不起动放氧,但引发后仍具有规定的生氧性能不变的特性。

3.10 热稳定性:

起动器经热稳定性试验,应保持稳定,不自动放氧;冷却至室温后,仍能正常引发放氧。