



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2073—2022

代替 LY/T 2073—2012

浸渍纸层压木质地板生产综合能耗

Comprehensive energy consumption of laminate flooring production

2022-09-07 发布

2023-01-01 实施

国家林业和草原局 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 2073—2012《浸渍纸层压木质地板生产综合能耗》，与 LY/T 2073—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件条款中的内容、增加了规范性引用文件 LY/T 2394《林业企业能源计量器具管理规范》(见第 2 章)；
- b) 更改了术语和定义的内容(见第 3 章,2012 年版的第 3 章)；
- c) 删除了浸渍纸层压木质地板生产单位产量基本能耗的定义(见 2012 年版的 3.3)；
- d) 增加了浸渍纸层压木质地板生产单位产量可比综合能耗的定义(见 3.3)；
- e) 更改了直接生产的定义(见 3.4)；
- f) 更改了间接生产的定义(见 3.5)；
- g) 更改了辅助生产的定义(见 3.5.1)；
- h) 更改了附属生产的定义(见 3.5.2)；
- i) 更改了浸渍纸层压木质地板单位产量可比综合能耗分级值指标范围(见表 1)；
- j) 更改了长度修正系数范围(见表 2,2012 年版的表 2)；
- k) 更改了宽度修正系数(见表 3,2012 年版的表 3)；
- l) 更改了厚度修正系数(见表 4,2012 年版的表 4)；
- m) 更改了气温修正系数(见表 5,2012 年版的表 5)；
- n) 删除了年产量修正系数(见表 6,2012 年版的表 6)；
- o) 更改了能源计量器具要求(见 6.1.1)；
- p) 删除了各种能源折标准煤参考系数表(见 2012 年版的表 A.1)；
- q) 增加了常用能源及耗能工质折标准煤系数表(见表 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国能源基础与管理标准化技术委员会林业能源管理分委会(SAC/TC 20/SC 7)提出并归口。

本文件起草单位：东北林业大学、广州应用科技学院、浙江菱格木业有限公司、久盛地板有限公司、巴洛克木业(中山)有限公司、黑龙江格瓦拉智能科技有限公司、哈尔滨木器制造有限公司、武汉数字工程研究所、徐州强一木业有限公司、山东省林业科学研究院、黑龙江萨提亚教育科技有限公司、广州大学华软软件学院、哈尔滨市泽凡科技有限公司。

本文件主要起草人：田淑梅、巴兴强、崔海宁、肖亦鸿、姚金国、余苗水、葛建伟、张恩玖、徐立、孙龙祥、林德英、朱德成、朱宝全、史铁槐、陈福龙、巴铁魁、李长贵、詹长书、王苏宜、马振江、马丹、李梓萌。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——2012 年首次发布为 LY/T 2073—2012；

——本次为第一次修订。

浸渍纸层压木质地板生产综合能耗

1 范围

本文件界定了浸渍纸层压木质地板生产综合能耗的术语和定义,规定了单位产量可比综合能耗分级指标、计算方法及原则、能耗量测试与计量要求。

本文件适用于浸渍纸层压木质地板企业生产综合能耗的计算及指标考核。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 6422 用能设备能量测试导则
- GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面人造板
- GB/T 15316 节能监测技术通则
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 18102 浸渍纸层压木质地板
- LY/T 2394 林业企业能源计量器具管理规范

3 术语和定义

GB/T 15102、GB/T 18102 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

浸渍纸层压木质地板生产综合能耗 **comprehensive energy consumption of laminate floor production**

在统计报告期内,企业用于生产浸渍纸层压木质地板实际消耗的各种能源量折算为标准煤后的总和。

3.2

浸渍纸层压木质地板生产单位产量综合能耗 **comprehensive energy consumption of unit output in laminate floor covering production**

在统计报告期内,浸渍纸层压木质地板生产综合能耗与同期合格浸渍纸层压木质地板产量的比值。

3.3

浸渍纸层压木质地板生产单位产量可比综合能耗 **comprehensive energy consumption of laminate floor covering production per square meter**

浸渍纸层压木质地板符合长度 $L \geq 1820$ mm、宽度 b 为 $200 \text{ mm} < b \leq 225 \text{ mm}$ 、厚度 h 为 $9 \text{ mm} < h \leq 12 \text{ mm}$ 、月平均气温 T 区间为 $20 \text{ }^\circ\text{C} < T \leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$ 等基本条件时,生产 1 m^2 合格浸渍纸层压木质地板所消耗的能源数量。

3.4

直接生产 **direct production**

将原料(基材和浸渍纸)加工成木质地板的生产活动,包括卸车、上料、热压、锯割、开榫、包装、堆放、