

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23905-2009

## 无损检测 超声检测用试块

Non-destructive testing—Blocks for ultrasonic testing

2009-05-26 发布 2009-12-01 实施

## 目 次

	ii	
1	范围	1
2	规范性引用文件	1
3	术语和定义	1
4	分类	1
5	技术要求	2
6	检验方法	3
	检验规则	
	标记	
	标志和标签	
10	包装、运输和贮存	5
	录 A (资料性附录) 标准试块举例 ····································	
附表	录 B (资料性附录) 参考试块举例	9
参	考文献	14

### 前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会(SAC/TC 56)提出并归口。

本标准起草单位:山东济宁模具厂(济宁瑞祥模具有限责任公司)、上海材料研究所、上海市工程材料应用评价重点实验室、上海苏州美柯达探伤器材有限公司、上海上材电磁设备有限公司、上海泛亚无损检测技术有限公司。

本标准主要起草人:魏忠瑞、金宇飞、宓中玉、李莉、赵成、熊蜀冰。

### 无损检测 超声检测用试块

#### 1 范围

本标准规定了超声检测用试块(简称超声试块)的分类、技术要求和检验方法。

本标准适用于超声试块的型式检验和出厂检验。本标准也可作为用户订货的验收依据。

本标准适用于钢质试块,其他材料试块可参照使用。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699-1999 优质碳素结构钢

GB/T 12604. 1 无损检测 术语 超声检测(GB/T 12604. 1—2005, ISO 5577: 2000, Non-destructive testing—Ultrasonic inspection—Vocabulary, IDT)

GB/T 19001 质量管理体系 要求(GB/T 19001—2008,ISO 9001:2008,IDT)

GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求(GB/T 27025—2008, ISO/IEC 17025: 2005, IDT)

GB/T 23900 无损检测 材料超声速度测量方法

GB/T 23908 无损检测 接触式超声脉冲回波直射检测方法

GB/T 23912 无损检测 液浸式超声纵波脉冲反射检测方法

#### 3 术语和定义

GB/T 12604.1 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3. 1

#### 槽口 groove; notch

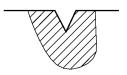
试块表面开口的人工不连续,其断面形状有矩形、U 形和 V 形(见图 1)。











c) V 形槽口

图 1 槽口的断面形状

#### 4 分类

超声试块可按如下进行分类。

- a) 按使用功能,超声试块可分为:
  - ——标准试块(或校准试块);
  - ——参考试块(或对比试块)。

注:按 GB/T 12604.1—2005 的定义,标准试块(或校准试块)是指具有规定的化学成分、表面粗糙度、热处理及几何形状的材料块,可用以评定和校准超声检测设备;参考试块(或对比试块)是指与受检件(被检工