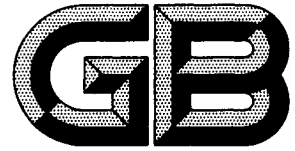


ICS 25-010
J 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 158—1996

机床工作台 T形槽和相应螺栓

Machine tool tables—T-slots and corresponding bolts

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 158—1996

机床工作台 T形槽和相应螺栓

代替 GB 158—84

Machine tool tables—T-slots and corresponding bolts

本标准等效采用国际标准 ISO 299—1987《机床工作台——T形槽和相应的螺栓》。并补充了 T形槽不通端型式及尺寸、T形槽用螺母。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 T形槽尺寸与间距,也规定了相应的螺栓、螺母的有关尺寸。

本标准适用于金属切削机床、木工机床、锻压机械及附件、夹具、装置等。其他有 T形槽的机械也应参照采用。

2 引用标准

GB 321—80 优先数和优先数系

GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值

GB 1801—79 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合

3 槽及螺栓头部尺寸

3.1 T形槽和相应螺栓头部尺寸应符合图 1、表 1 规定。

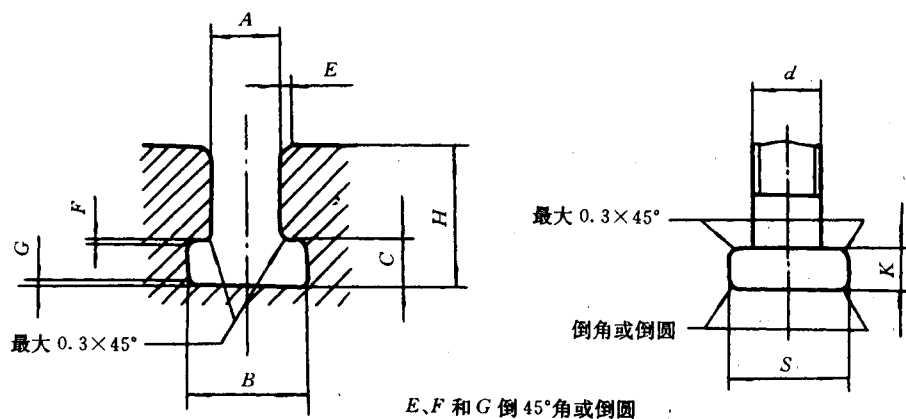


图 1