

ICS 11.120.30  
C 93  
备案号: 54644—2016

**JB**

# 中华人民共和国制药机械行业标准

**JB/T 20110—2016**  
代替 JB/T 20110—2008

---

## 真 空 润 药 机

**Vacuum moistening medicine machine**

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。对 JB/T 20110—2008《真空气相润药机》进行修订。

本标准代替 JB/T 20110—2008《真空气相润药机》，与 JB/T 20110—2008 相比主要技术内容变化如下：

- a) 删除了 JB/T 20110—2008 的主要章、条：
  - 冷凝除水性能(见 2008 版 4.3.4)；
  - 冷凝除水性能试验(见 2008 版 5.3.4)。
- b) 修订了 JB/T 20110—2008 的主要章、条：
  - 分类和标记(见第 3 章,2008 版第 3 章)；
  - 表面质量(见 4.2,2008 版 4.2)；
  - 单向放气装置(见 4.4.4)；
  - 真空性能试验(见 5.4.2,2008 版 5.3.2)；
  - 密封性能试验(见 5.4.3,2008 版 5.3.3)；
  - 电气安全试验(见 5.3,2008 版 5.4)。
- c) 本标准增加的主要章、条：
  - 成品质量(见 4.5)；
  - 成品质量检验(见 5.5)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准主要起草单位：杭州海善制药设备有限公司。

本标准主要起草人：蔡宝昌、王波、高广娟、秦昆明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 20110—2008。

# 真 空 润 药 机

## 1 范围

本标准规定了真空润药机的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、使用说明书、包装、运输和储存。

本标准适用于真空润药机(以下简称“润药机”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

YY/T 0216—1995 制药机械产品型号编制方法

## 3 分类和标记

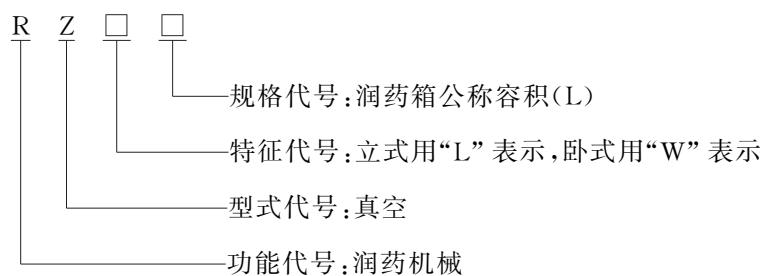
### 3.1 分类

润药机按结构形式分为立式和卧式。

### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制

型号编制按 YY/T 0216—1995 的规定。



#### 3.2.2 标记示例

示例 1: RZL1000 型,表示润药箱公称容积为 1 000 L 的立式真空润药机。