

ICS 11.120.30
C 93
备案号: 64809—2018

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20050—2018
代替 JB/T 20050—2005

润 药 机

Herbal infiltrating machinery

2018-07-04 发布

2019-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。
对 JB/T 20050—2005《润药机》进行修订。

本标准代替 JB/T 20050—2005。

本标准与 JB/T 20050—2005 相比，主要技术内容变化如下：

- 删除了 JB/T 20050—2005 的 5.1.2, 5.2.3, 6.3.5。
- 修订了规范性引用文件的引导语(见第 2 章, 2005 年版 2)。
- 修订了术语和定义(见第 3 章, 2005 年版 3)。
- 修订了产品分类(见 4.1, 2005 年版 4.1)。
- 修订了型号编制(见 4.2.1, 2005 年版 4.2.1)。
- 修订了外观、性能及实验方法(见 5.2, 5.3, 2005 年版 5.2, 5.3)。
- 修订了电气安全要求及试验方法(见 5.4, 2005 年版 5.4)。
- 修订了型式检验条件(见 7.3.1, 2005 年版 7.3.1)。
- 修订了使用说明书内容(见 8.2, 2005 年版 8.2)。
- 增加了润药质量试验的指定试品和试验方法(见 6.5, 2005 年版 6.5)。
- 增加了 8.3 c) 本标准规定的材质证明书。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：周口制药机械厂有限公司。

本标准主要起草人：刘晓光、韩刚、赵留柱、常静洁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 20050—2005。

润 药 机

1 范围

本标准规定了润药机的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于加压浸润和真空浸润的润药机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 150.1~150.4—2011 压力容器

GB/T 191 包装储运图示标准

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 包装运输收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

JB/T 20188 制药机械产品型号编制方法

TSG 21—2016 固定式压力容器安全技术监察规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

润药机 **herbal infiltrating machinery**

以水蒸气与药材接触并渗入其组织间,使体积膨胀,机械强度减弱而软化的机械。

[修改 GB/T 15692—2008 的 6.2.1]

3.2

加压润药机 **pressed herbal material infiltrating machine**

加压使水蒸气渗入药材组织的润药机。

[修改 GB/T 15692—2008 的 6.2.1.2]

3.3

真空润药机 **vacuum herbal infiltrating machine**

利用负压抽出药材组织间隙中的气体,再通入水蒸气的润药机。

[修改 GB/T 15692—2008 的 6.2.1.1]