

UDC 667.525.019  
Y 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.8—91

---

## 凹版塑料油墨检验方法 抗粘连检验

Test method for blocking resistance of plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

**凹版塑料油墨检验方法 抗粘连检验**

GB/T 13217.8—91

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1992 年 4 月第一版 2006 年 5 月电子版制作

\*

书号：155066 • 1-24909

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.8—91

## 凹版塑料油墨检验方法 抗粘连检验

Test method for blocking resistance of plastics gravure printing inks

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨抗粘连的检验方法。

本标准适用于凹版塑料油墨抗粘连的检验。

### 2 引用标准

GB/T 13217.1 凹版塑料油墨检验方法 颜色检验

### 3 原理

将制得的墨膜印迹在规定的时间内一次对折接触,在一定的温度和压力下,经过一定时间,视其印迹粘连情况。

### 4 材料

4.1 低密度聚乙烯薄膜:经电火花处理后表面湿润张力为  $38 \times 10^{-5} \sim 40 \times 10^{-5}$  N/cm ( $38 \sim 40$  dyn/cm),厚度为  $0.05 \pm 0.01$  mm。

4.2 棉纱。

4.3 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

4.4 半透明毫米格纸: $20\text{ mm} \times 20\text{ mm}$ 。

### 5 仪器

5.1 玻璃棒: $\phi 7$  mm,长 250 mm。

5.2 玻璃片: $20\text{ mm} \times 20\text{ mm} \times 2$  mm。

5.3 丝棒:铜棒体  $\phi 9 \pm 0.05$  mm,长 170 mm,缠绕不锈钢丝部分长  $100 \pm 0.50$  mm,钢丝  $\phi 0.12$  mm,密绕排列,整齐无间隙。

5.4 砝码:2 000 g。

5.5 秒表:分度值为 0.2 s。

5.6 电热鼓风烘箱: $25 \sim 300^\circ\text{C}$ 。

### 6 检验条件

检验应在  $50 \pm 1$  ℃条件下进行。

### 7 检验步骤

7.1 按 GB/T 13217.1 制样。

---

国家技术监督局 1991-09-14 批准

1992-08-01 实施