



中华人民共和国国家标准

GB/T 36538—2018

再制造/再生静电复印(包括多功能)设备

Remanufactured/Reconditioned electrostatic copying
(including multi-function) devices

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
4.1 再制造机	2
4.2 再生机	3
5 试验方法	5
5.1 再制造机	5
5.2 再生机	6
6 检验规则	7
6.1 检验项目及分类	7
6.2 抽样方案	12
6.3 判定规则	12
7 标志、包装、运输和贮存	12
7.1 标志	12
7.2 包装	12
7.3 运输和贮存	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:南京田中机电再制造有限公司、天津复印技术研究所、珠海天威飞马打印耗材有限公司、珠海赛纳打印科技股份有限公司、上海富士施乐有限公司、佳能(中国)有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、中国惠普有限公司。

本标准主要起草人:高国强、马燕、张希平、尹爱国、李杰华、鲁俊和、陈挺、王强、陈颂昌、刘芳。

引 言

废旧复印(包括多功能)设备是量大面广的办公自动化产品,也是废弃量较大的电子电器产品,废弃复印(包括多功能)设备经过技术处理可以延长产品的生命周期,有利于节约资源和保护环境。

复印(包括多功能)设备涉及多种学科和技术领域,产品结构复杂、精密度高、构成材料种类繁多。在开展再制造过程中如果采取的技术措施不当,不但不能实现再利用的目的,反而会造成新的环境问题。

本标准对保护消费者权益,和规范对再制造/再生企业和再制造/再生产品的监管以促进办公设备再制造/再生产业健康发展,将起到积极的作用。

再制造/再生静电复印(包括多功能)设备

1 范围

本标准规定了再制造/再生静电复印(包括多功能)设备的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于基于静电成像原理,使用墨粉、热定影和普通纸的 A3 幅面及以下的再制造/再生复印(包括多功能)设备(以下简称产品)。基于静电成像原理的其他设备可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4591 静电图像测试版

GB 4943.1 信息技术设备 安全 第1部分:通用要求

GB/T 18313—2001 声学 信息技术设备和通信设备空气噪声的测量

GB/T 21202—2007 数字式多功能黑白静电复印(打印)设备

GB 21521 复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级

GB/T 28625 彩色复印机测试版

GB/T 29793—2013 彩色复印(包括多功能)设备

JB/T 8274 复印品图像漏印测试版

HJ/T 424—2008 环境标志产品技术要求 数字式复印(包括多功能)设备

3 术语和定义

GB/T 21202—2007、GB/T 29793—2013 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

静电复印(包括多功能)设备 **electrostatic copying(including multi-function)devices**

将原稿图像或文字转换成数字信号并进行数字处理后,通过扫描以静电方式成像,用墨粉进行复印,同时包含一种及一种以上附加功能,如打印、传真、扫描、网络等的复印设备。

3.2

再制造机 **remanufactured devices**

将废旧静电复印(包括多功能)设备及部件充分分解,采用先进的再制造技术、生产工艺,通过更换或修复零部件后,重新组装后,使其质量特性不低于原型新品水平的**静电复印(包括多功能)设备**(3.1)。

3.3

再生机 **reconditioned devices**

将废旧静电复印(包含多功能)设备及部件部分分解,通过检查、清理、修复或更换零件后,重新组装后,使其主要质量特性达到原型新品水平的**静电复印(包括多功能)设备**(3.1)。