



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3103.4—2014  
代替 GB/T 3103.4—1992

## 紧固件公差 — 200 °C ~ +700 °C 使用的 螺栓-螺母连接副

Tolerances for fasteners—  
Bolt/nut assemblies for service temperatures from -200 °C ~ +700 °C

2014-06-24 发布

2015-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
紧 固 件 公 差  
-200 ℃ ~ +700 ℃ 使用的  
螺 栓 - 螺 母 连 接 副

GB/T 3103.4—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年7月第一版

\*

书号: 155066 · 1-49392

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 3103《紧固件公差》包括以下部分：

- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母；
- GB/T 3103.2 紧固件公差 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母；
- GB/T 3103.3 紧固件公差 平垫圈；
- GB/T 3103.4 紧固件公差  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+700\text{ }^{\circ}\text{C}$ 使用的螺栓-螺母连接副。

本部分是 GB/T 3103 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 3103.4—1992《紧固件公差 耐热用螺纹连接副》。

本部分与 GB/T 3103.4—1992 相比主要变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改范围，规定了  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+700\text{ }^{\circ}\text{C}$  温度范围内使用的螺栓和螺母连接副的产品等级（第 1 章）；
- 修改、增加了规范性引用文件（第 2 章）；
- 明确规定：GB/T 3103.1 规定的螺纹规格和几何公差不适用于为工作温度  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+700\text{ }^{\circ}\text{C}$  设计的紧固件（第 3 章）；
- 取消 1992 版的表 3，并在附录 A 中给出外螺纹的极限尺寸及标记。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3103.4—1992。

# 紧固件公差

## —200 °C ~ +700 °C 使用的 螺栓-螺母连接副

### 1 范围

GB/T 3103 的本部分规定了在 -200 °C ~ +700 °C 温度范围内使用的螺栓-螺母连接副的产品等级。

注：GB/T 3098.8 规定的螺栓和螺母的机械性能，也适用于引用了本部分的文献或标准。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差

GB/T 3098.8 紧固件机械性能—200 °C ~ +700 °C 使用的螺栓连接零件

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 13807.2 腰状杆螺柱连接副 螺柱

### 3 产品等级

GB/T 3103.1 规定的螺纹规格和几何公差不适用于为工作温度 -200 °C ~ +700 °C 设计的紧固件。本部分规定的产品等级 TA、TB 和 TC 与螺纹规格、尺寸公差、几何公差和表面粗糙度等因素相关。

注：本产品等级标记所表示的含义与 GB/T 3103.1 相同。

表 1 适用于未标注公差的尺寸。

表 1 未标注公差的尺寸公差

产品等级	尺寸公差
TA	GB/T 1804-f GB/T 1184 H
TB	GB/T 1804-m GB/T 1184 K
TC	GB/T 1804-c GB/T 1184 L