

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13007—1996

色 织 棉 布

1996-12-27 发布

1997-07-01 实施

中国纺织总会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品品种规格	1
4 技术要求	1
5 布面疵点评分	3
6 试验方法	4
7 检验规则	4
8 标志、包装	4
9 其他	4
附录 A(标准的附录) 色织棉布经大整理的经、纬密度加工系数	5
附录 B(标准的附录) 用于常温测定断裂强力的温度回潮率的修正	5

前 言

为了与国际标准接轨,提高色织产品质量,由中国纺织总会科技发展部提出了对 FJ 514—82《色织棉布》标准修改,制定了本标准。

本标准外观疵点参照美国范友生公司的四分制的评分方法,疵点评分方法按 FZ/T 10011—1996《色织棉布布面疵点评分方法》。

本标准内在质量试验,采用了已采用国际标准的国家方法标准。

耐洗色牢度的温度由 FJ 514—82 的 95℃改为 60℃;白布沾色的指标由 FJ 514—82 的 3 级提高为 3—4 级。

断裂强力由 FJ 514—82 的计算强力改为保证强力。

绒布的纬向密度加工系数为 0.95。

本标准从实施之日起取代 FJ 514—82。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由色织标准化技术归口单位无锡纺织产品质量检验所归口。

本标准由无锡纺织产品质量检验所、上海新联纺进出口公司负责起草。

本标准主要起草人李莉、陈定中、邵慧珠。

色 织 棉 布

代替 FJ 514—82

1 范围

本标准规定了色织棉布的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定服用色织棉布(包括绒类织物)。

本标准不适用于色织泡泡纱、牛仔布、大提花、纱罗组织等特殊品种的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB 3920—83 纺织品耐摩擦色牢度试验方法

GB 3921—83 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 3923—83 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)

GB/T 4666—1995 机织物长度的测定

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB 8628—88 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB 8629—88 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB 8630—88 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GBn 286—88 色织布检验规则

GBn 287—88 色织布标志和包装

ZB W04 006.2—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

FZ/T 10011—1996 色织棉布布面疵点评分方法

3 产品品种规格

色织棉布的品种、规格,根据用户需要,由生产部门制定或按合同规定执行。

4 技术要求

4.1 技术要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量有纬纱密度、水洗尺寸变化、染色牢度、断裂强力等四项,外观质量有幅宽、纬斜、色差、布面疵点四项。

4.2 分等规定

4.2.1 色织棉布的品等分为优等品、一等品、二等品、三等品,低于三等品的为等外品。