



中华人民共和国国家标准

GB/T 12586—2003
idt ISO 7854:1995

橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定

Rubber-or plastics-coated fabrics—Determination
of resistance to damage by flexing

2003-04-24 发布

2003-09-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡 胶 或 塑 料 涂 覆 织 物
耐 屈 挠 破 坏 性 的 测 定
GB/T 12586—2003

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcb.com>

电话:63787337、63787447

2003年8月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号:155066·1-19717

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是等同采用国际标准 ISO 7854:1995《橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定》，对国家标准 GB/T 12586—1990《橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定 动态法》修订。

本标准与 GB/T 12586—1990 的主要差异：

——引用的标准不同。

——增加了试验方法 C。

——原标准中的附录 A 作为本标准的一部分。

——以附录 A 形式增加了对潮湿试样进行屈挠试验的建议。

——对原标准中的方法 A 和方法 B 的试验设备进行更具体的描述。

——删除了原标准中建议检查断裂点的周期数间隔系列和几何平均值及屈挠指数。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 12586—1990。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆织物与制品分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中橡集团沈阳橡胶研究设计院。

本标准主要起草人:张劲松。

本标准于 1990 年 6 月首次发布。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国国家标准化团体(ISO 成员团体)的世界性联合机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 各技术委员会进行。凡对已建立技术委员会的项目感兴趣的成员团体均有权参加该委员会。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织也可参加此项工作。在电工标准化方面 ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

技术委员会采纳的国际标准草案,要发给各成员团体进行投票。作为国际标准发布时,要求至少有 75%投票的成员团体投赞成票。

国际标准 ISO 7854 由 ISO/TC 45 橡胶和橡胶制品技术委员会制定。

本第二版代替并废止第一版(ISO 7854:1984),是对该版做了技术修订。

本国际标准的附录 A 仅供参考用。

中华人民共和国国家标准

橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定

GB/T 12586—2003

Rubber-or plastics-coated fabrics—Determination
of resistance to damage by flexing

代替 GB/T 12586—1990

警告：使用本标准的人员应熟悉正规实验室操作规程。本标准无意涉及因使用本标准可能出现的所有安全问题。制定相应的安全和健康制度并确保符合国家法规是使用者的责任。

1 范围

本标准规定了三种评价涂覆织物耐反复屈挠破坏性能的方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 13934—1992 硫化橡胶屈挠龟裂的测定 (neq ISO 132:1983)

HG/T 2582—1994 橡胶或塑料涂覆织物 耐透水性能的测定 (eqv ISO 1420:1987)

HG/T 2867—1997 橡胶或塑料涂覆织物 调节与试验的标准环境 (idt ISO 2231:1989)

HG/T 3050.1—2001 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定 第一部分：测定长度、宽度和净质量的方法 (idt ISO 2286-1:1998)

3 方法 A (De Mattia 方法)

3.1 原理

将长方形的涂覆织物条折叠两次，使其长的边缘相会合，形成一个 125 mm×12.5 mm 的长条。将这种折叠的长条安装在一对平面夹具之间，其中一个夹具能作往复运动，从而使折叠的试样每秒向外弯曲 5 次。试样的这一高速折叠一直持续到预定的周期数或试样明显破坏。

3.2 设备

3.2.1 屈挠试验机 按 GB/T 13934 的规定，将带有成对的平面夹具，每对夹具中的一个能在垂直方向上做往复运动，其行程为 $57^{+0.5}$ mm，频率为 5.0 Hz±0.2 Hz。

每一对夹具所处的位置是：展开时间距为 70 mm±1 mm，靠拢时间距为 13 mm±0.5 mm。

3.3 试样制备

按 HG/T 3050.1 规定，从有效的涂覆织物卷中，选取 6 个试样，每个宽 37.5 mm±1 mm，长 125 mm。其中，3 个试样平行于经向，3 个试样平行于纬向。试样应从横跨全宽和全长均匀间隔的部位上选取。

注 1：就机织物基材而言，两个试样在所要的试验方向上应尽可能不含有同根织物线。

注 2：适当增加夹具宽度来增大试样尺寸，可进行随后的静压实验。

3.4 调节和试验环境

在 HG/T 2867 规定的环境 A、B 或 C 中对试样进行调节和试验。

3.5 程序

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2003-04-24 批准

2003-09-01 实施