



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22638.3—2016  
代替 GB/T 22638.3—2008

---

## 铝箔试验方法 第 3 部分：粘附性的检测

Test methods for aluminium and aluminium alloy foils—  
Part 3: Determination of stickiness

2016-12-30 发布

2017-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 22638《铝箔试验方法》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：厚度的测定；
- 第 2 部分：针孔的检测；
- 第 3 部分：粘附性的检测；
- 第 4 部分：表面润湿张力的测定；
- 第 5 部分：润湿性的检测；
- 第 6 部分：直流电阻的测定；
- 第 7 部分：热封强度的测定；
- 第 8 部分：立方面织构含量的测定；
- 第 9 部分：亲水性的测定；
- 第 10 部分：涂层表面密度的测定。

本部分为 GB/T 22638 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 22638.3—2008《铝箔试验方法 第 3 部分：粘附性的测定》，与 GB/T 22638.3—2008 相比，主要技术变化如下：

- 将检测前应去除铝箔卷外层的层厚修改为 3 mm；
- 增加了“局部检测法”，用于厚度不大于 0.05 mm、宽度大于 800 mm 的退火状态铝箔边部或局部层与层间的粘附性的检测；
- 删除了“以三卷试样的测试结果的平均值作为粘附性的检测值”的要求。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：厦门厦顺铝箔有限公司、云南浩鑫铝箔有限公司、云南新兴仁恒包装材料有限公司。

本部分参加起草单位：上海沪鑫铝箔有限公司、昆山铝业股份有限公司、江苏大亚铝业有限公司、杭州五星铝业有限公司、贵州中铝铝业有限公司、乳源东阳光精箔有限公司、华西铝业股份有限公司、云南大理天新包装材料有限公司、中国铝业公司西北铝加工厂、东北轻合金有限责任公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司。

本部分主要起草人：王建国、张春平、郑贤坤、王喜光、景竹芬、何子平、原必胜、陈志明、马翠艳、谢梦交、李刚、张劲松、张义光、黄嵘、谭树栋、万宝伟。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 22638.3—2008。

# 铝箔试验方法

## 第 3 部分：粘附性的检测

### 1 范围

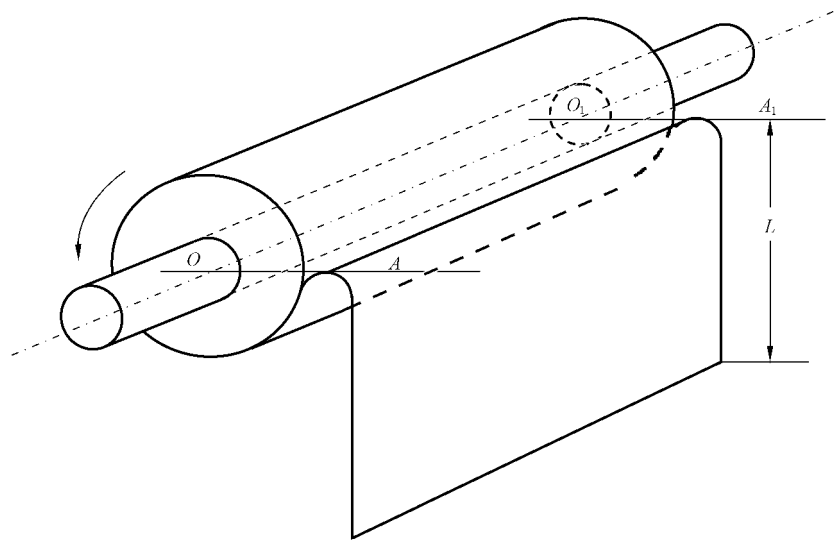
GB/T 22638 的本部分规定了铝箔粘附性的检测方法的方法原理、试验条件、取样、整件检测法、局部检测法、结果表示和试验报告。

本部分规定的整体检测法适用于厚度不大于 0.05 mm 的退火状态铝箔粘附性的仲裁检测。

本部分规定的局部检测法适用于厚度不大于 0.05 mm、宽度大于 800 mm 的退火状态铝箔边部或局部层与层间的粘附性检测。

### 2 方法原理

人工剥离外层铝箔，测定铝箔借剥离部分的下垂重量自然剥离所需的最小脱落长度  $L$  (如图 1 所示)，用该长度来评价铝箔层与层间的粘附程度。



说明：

$OA, O_1A_1$ ——通过轴心的水平线；

$L$ ——铝箔剥离部分的脱落长度。

图 1 整体检测法示意图

### 3 试验条件

试验应在室温下进行，铝箔卷温度不得比室温高出 5 °C 或高出 5 °C 以上。