

ICS 67.260  
X 99  
备案号:47010—2014

**SB**

# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 230—2013  
代替 SB/T 230—2007

---

## 食品机械通用技术条件 产品检验规则

General specifications for food machinery—  
Rules for product quality inspection

2014-04-06 发布

2014-12-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

中华人民共和国国内贸易  
行 业 标 准

**食品机械通用技术条件**

**产品检验规则**

SB/T 230—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年2月第一版

\*

书号: 155066·2-27983

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准是《食品机械通用技术条件》系列行业标准之一。本系列行业标准包括：

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求；
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求；
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求；
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求；
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求；
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求；
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆；
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求；
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则；
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 230—2007 《食品机械通用技术条件 产品检验规则》的修订，本标准与 SB/T 230—2007 的主要差异如下：

- 增加了第 3 章“术语和定义”；
- 对标准章节重新进行了调整和规范。将原标准的第 3 章“检验分类”调整为第 5 章“检验规则”；将原标准的第 4 章“检验要求”调整为第 4 章“技术要求”；
- 修改了 4.4；
- 删除了原标准第 5 章和第 6 章，其内容放在本标准的第 5 章中。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市服务机械研究所、广州市赛思达机械设备有限公司、广东恒联食品机械有限公司、滨州市产品质量监督检验所。

本标准主要起草人：刘洪伟、唐树松、刘文忠、窦守席、刘红涛、曾键、罗锦祥、刘凤莲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SB 230—1985；
- SB/T 230—2007。

# 食品机械通用技术条件

## 产品检验规则

### 1 范围

本标准规定了食品机械产品的技术要求和检验规则。  
本标准适用于食品机械产品的质量检验。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 14211 机械密封试验方法

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 222—2013 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 224—2013 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **批 batch**

为实施检验而汇集的同一规格、型号、在相同生产条件下生产的单位产品。

#### 3.2

##### **例行检验 routine inspection**

是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验,通常检验后,除包装和加贴标签外,不再进一步加工。

#### 3.3

##### **确认检验 confirm inspection**

是为验证产品持续符合标准要求而进行的在经例行检验后的合格品中随机抽取样品依据检验文件进行的检验。