



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20031—2017

毛针织品缝迹伸长率试验方法

Test method for seam elongation of wool knitted goods

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位:天祥(天津)质量技术服务有限公司、北京毛纺织科学研究所检验中心、浙江省羊毛衫质量检验中心。

本标准主要起草人:冉雯、赵志华、龚澎、茅明华、考宾、丁煜锋。

毛针织品缝迹伸长率试验方法

1 范围

本标准规定了采用定负荷法测定毛针织品缝迹伸长率的试验方法。
本标准适用于毛针织品。其他产品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3923.2—2013 纺织品 织物拉伸性能 第2部分:断裂强力的测定(抓样法)

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

对规定长度的缝迹施加与缝迹方向平行的力,并以恒定速率拉伸至规定的负荷。通过计算缝迹伸长值与原始缝迹长度的比值,得到缝迹伸长率。

4 仪器设备和工具

4.1 采用 CRE 型拉伸试验机或满足试验要求的其他装置,仪器应具有以下的一般特性:

- a) 具有指示或记录达到规定负荷时的拉伸值或缝迹伸长率功能,伸长示值误差不超过 ± 1 mm;
- b) 仪器应能设定 300 mm/min 的拉伸速度,精度为 $\pm 2\%$;
- c) 仪器应能设定 100 mm 的隔距长度,精度为 ± 1 mm;
- d) 夹持器:抓样试验夹持器,尺寸及要求符合 GB/T 3923.2—2013 中 6.1 e) 规定;
- e) 仪器应能设定 33 N 的定负荷值,精度 ± 0.5 N。

4.2 钢直尺,精确到 1 mm。

5 调湿和试验用标准大气

预调湿、调湿和试验用标准大气应按 GB/T 6529 的规定执行。

6 试样

试验部位取缝迹过程的中间处。可直接在成衣的接缝处测试,若裁剪试样,则试样宽度不小于 50 mm(织物双层测量,不包括接缝留量),并且需满足接缝有效夹持长度 100 mm。不同缝迹类型分别测试,每种缝迹测试 3 处不同部位。