

ICS 59.080.01
W 20

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20019—2006
代替 FZ/T 20019—1999

毛机织物脱缝程度试验方法

Test method for determining the seam slippage of
wool woven fabrics

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的技术内容等同于国际羊毛局 TWC TM 117:2000《测定梭织物脱缝程度的试验法》。本标准代替 FZ/T 20019—1999《毛机织物缝口脱开程度试验方法》，与 FZ/T 20019—1999 相比主要变化如下：

- 标准名称改为《毛机织物脱缝程度试验方法》；
- 试验设备改为满足一定条件的等速拉伸试验仪，不再指明用脱缝试验仪；毫米刻度尺改为数显游标卡尺；
- 关于对服用织物施加负荷，织物单位面积质量不大于 140 g/m^2 改为施加负荷 59N；增加了织物单位面积质量 220 g/m^2 的分档规定，并规定不大于 220 g/m^2 施加负荷 78 N；大于 220 g/m^2 施加负荷 118 N；
- 量取脱缝距离由 2 min 后进行改为在 30 s 内完成。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准由北京毛纺织科学研究所负责起草。

本标准主要起草人：雷红、陈继红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 20019—1999。

毛机织物脱缝程度试验方法

1 范围

本标准规定了采用等速伸长型拉伸试验仪测定毛机织物缝合可靠程度的方法。
本标准适用于服用、装饰用毛机织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

等速伸长型拉伸试验仪(CRE)

在整个试验过程中,夹持试样的夹持器一个固定,另一个以恒定速度移动,使试样的伸长与时间成正比的一种试验仪器。

4 原理

在垂直于织物接缝的方向上施加一定的负荷,接缝处脱开,测量其脱开的宽度。

经向试样(即长边为经向的试样)测得的是纬向脱缝(即纬纱在经纱上的滑移);而纬向试样(即长边为纬向的试样)测得的是经向脱缝(即经纱在纬纱上的滑移)。

5 设备与材料

5.1 家用缝纫机;11号、14号缝纫针;9.7tex×3(60^s/3)、16.2tex×3(36^s/3)棉丝光缝纫线。

5.2 等速伸长型拉伸试验仪,能在试样上逐渐施加负荷至59 N(6 kgf)、78 N(8 kgf)、118 N(12 kgf)或176 N(18 kgf),试样夹持器的前夹钳尺寸应为25 mm×25 mm,后夹钳尺寸应为25 mm×40 mm(或40 mm以上)。

5.3 数显游标卡尺,或能迅速获取测量值的同类量具。

6 试样

6.1 试样应在距布边至少100 mm处剪取,试样应具有代表性,各块试样之间均不得含有相同的经纱和纬纱。

6.2 试样尺寸为175 mm×100 mm,试样边缘平行于经纱或纬纱。

6.3 经向试样(经向为长边)及纬向试样(纬向为长边)各三块。

7 标准大气

调湿和试验用标准大气:温度20℃±2℃,相对湿度65%±3%。