

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.31-2008/ISO 20868:2001

# 鞋类 内底试验方法 耐磨性能

Footwear—Test methods for insoles—Abrasion resistance

(ISO 20868:2001,IDT)

2008-12-30 发布 2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 田 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

## 中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 **鞋类 内底试验方法 耐磨性能**

GB/T 3903.31—2008/ISO 20868:2001

\*

中国标准出版社出版发行 北京复兴门外三里河北街16号 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn 电话:68523946 68517548 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷 各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字 2009 年 4 月第一版 2009 年 4 月第一次印刷

\*

书号: 155066 • 1-36245

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533

## 前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 20868:2001《鞋类 内底试验方法 耐磨性能》(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) 删除国际标准的前言;
- b) 删除国际标准的目录;
- c) 用小数点"."代替作为小数点的逗号",";
- d) 对于 ISO 20868:2001 中所引用的国际标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- e) 删除国际标准的资料性附录 A。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:青岛亨达集团有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本部分主要起草人:单存礼、单玉萍、闫宏伟、田旺。

### 鞋类 内底试验方法 耐磨性能

#### 1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了测定内底耐磨性能的试验方法。 本部分适用于任何鞋类用内底。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

GB/T 22050 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(GB/T 22050—2008, ISO 17709;2004, IDT)

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3. 1

#### 耐磨性能 abrasion resistance

纱布覆盖的湿白色毛毡垫在一定负荷下摩擦内底,完成规定次数的往复运动后,内底的耐磨耗性能。

### 4 仪器设备和材料

- 4.1 试样装载器,有一金属平台和能固定试样的夹具,当试样被夹持时,试样在摩擦方向保持轻微张力,未夹持部分的试样长度为80 mm。
- **4.2** 摩擦头,质量为 500 g±10 g,可拆换,能牢固固定,底座尺寸为(15 mm±0.5 mm)×(15 mm±0.5 mm)。 有能将毛毡垫(4.4)固定到底座的设备,此设备质量为 500 g±10 g。有达到满负荷(总质量为 1 kg±0.1 kg)时能够将摩擦头平放在试样上的设备。
- 4.3 驱动试样装载器往复运动的设备,运动位移为  $35~\text{mm}\pm1~\text{mm}$ ,频率为  $40~\text{r/min}\pm2~\text{r/min}$ .
  - 注:以下条件可供选择,但不是设备的主要部分:
    - ——使摩擦头与摩擦方向保持垂直角度运动的设备,一个试样上可以摩擦两个或三个轨道;
    - ——预先设定摩擦次数。
- 4.4 毛毡垫,由毛毡片制成,尺寸为 15 mm×15 mm,从符合以下规定的纯白色毛毡垫中取样:
  - a) 单位面积质量为 1 750 g/m<sup>2</sup>±100 g/m<sup>2</sup>;
  - b) 平均吸水量为 1.0 mL±0.1 mL;
  - c) 将 5 g 研磨碎的毛毡制品放在 100 mL 蒸馏水的聚乙烯瓶中振荡 2 h,萃取物的 pH 值为  $5.5 \sim 7.0$ 。
- 4.5 纱布,纱布尺寸足够大,能覆盖毛毡垫,将纱布固定到摩擦头上,纱布要求见表 1: