



中华人民共和国国家标准

GB 4414—84

包装钨精矿取样、制样方法

Methods of sampling and sample preparation
of tungsten concentrates in bags

1984-05-29发布

1985-05-01实施

国家标准局 批准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 钨 精 矿 取 样 、 制 样 方 法
GB 4414—84

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1986年4月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：15169·1-2747

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

包装钨精矿取样、制样方法

GB 4414—84

Methods of sampling and sample preparation
of tungsten concentrates in bags

本标准适用于包装黑钨精矿（钨锰铁矿、钨锰矿及钨铁矿）和白钨精矿（钨酸钙矿）的化学成分和水分测定用样的采取和制备。

1 术语解释

1.1 批和批量 以一次交货同一规格的包装钨精矿为一批，构成一批钨精矿的量叫做批量。

1.2 包差 以包为单位取样测定其品质特性，各包间结果之差称为包差，其中最高与最低结果之差称为最大包差。

1.3 份样和份样量 由一批包装钨精矿的一包中，按规定重量取出的样品，称为份样。每个份样的重量叫做份样量。

1.4 副样 由一批钨精矿中的部分份样组成的样品。

1.5 大样 由一批钨精矿的全部份样或全部副样组成的样品。

1.6 制备样品 按规定制样方法从每个份样、副样或大样所制备的样品。

1.7 成分样品 从制备样品中取出的供成分分析用样品。

1.8 水分样品 由大样或副样制备的供水分测定用样品。

1.9 最大粒度 95%以上能通过的最小筛孔尺寸。

1.10 误差 测得值与真实值之差。

1.11 偏差 测得值与一组测得值的平均值之差。

1.12 方差 S^2 各次测得值 X_i 与平均值 \bar{X} 之差的平方和除以测定次数 n 减1之差。

$$S^2 = \frac{\sum (X_i - \bar{X})^2}{n-1} = \frac{n\sum X_i^2 - (\sum X_i)^2}{n(n-1)} \dots\dots\dots (1)$$

1.13 标准偏差 S 方差的平方根。

1.14 品质波动标准偏差 S_w 指批内份样间品质特性波动的标准偏差，根据 S_w 值大小可将钨精矿划分为品质波动大、中、小三种类型。品质波动试验方法见附录 A。

1.15 精确度 β 测得值互相一致的程度，概率为95%时，精确度用二倍的标准偏差表示 $\beta = 2S$ 。

总精确度 β_{SDM} 包括取样精确度 β_s 、制样精确度 β_D 和测定精确度 β_M ：

$$\beta_{SDM} = 2\sqrt{S_s^2 + S_D^2 + S_M^2} \dots\dots\dots (2)$$

式中： S_s ——取样标准偏差；

S_D ——制样标准偏差；

S_M ——测定标准偏差。

校核精确度试验方法见附录 B。