



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01145—2018

纺织品 机织物交织阻力试验方法

Textiles—Test method for interweave resistance of woven fabrics

2018-12-21 发布

2019-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织品 机织物交织阻力试验方法
FZ/T 01145—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年4月第一版

*

书号: 155066·2-33866

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：宁波海世纺织科技有限公司、深圳昌硕新纺材料有限公司、安徽裕华纺织有限公司、东丽酒伊织染(南通)有限公司、中纺标检验认证股份有限公司。

本标准主要起草人：王少辉、赵志雄、樊斌、刘佳奇、许璐、郑敏、魏晓峰、徐柏青、张智。

纺织品 机织物交织阻力试验方法

1 范围

本标准规定了测定机织物交织阻力的试验方法。

本标准适用于能从织物中抽出单根纱线的机织物,提花织物、花式线织物和绒毯类织物除外。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

交织阻力 interweave resistance

在规定的试样尺寸中,抽出一根纱线过程中产生的最大阻力。

4 原理

采用等速伸长试验仪,在规定条件下测定一定尺寸织物内抽出一根纱线过程中产生的最大阻力。

5 仪器和用具

5.1 等速伸长(CRE)试验仪

5.1.1 拉伸试验仪应具有指示或记录施加于试样上使其拉伸直至破坏的最大力的功能。在使用条件下,在仪器满量程内的任意点,指示或记录最大力的误差不应超过 $\pm 1\%$,伸长记录误差不超过 ± 1 mm。

5.1.2 如果使用数据采集电路和软件获得力值,数据采集的频率不小于每秒8次。

5.1.3 仪器应能设定50 mm/min的拉伸速度,精度为 $\pm 10\%$ 。

5.1.4 仪器应能设定20 mm的隔距长度,误差不超过 ± 0.5 mm。

5.1.5 仪器钳口的中心点应处于拉力轴线上,夹持线应与拉力线垂直,夹持面在同一平面上。钳口应能夹持试样而不使其打滑,夹持面应平整,不剪切试样或破坏试样。如果使用平滑夹持面不能防止试样的滑移时,应使用其他形式的钳口,夹持面上可使用适当的衬垫材料。

5.1.6 钳口的宽度应大于15 mm。

5.2 用具

5.2.1 钢尺:分度值为0.5 mm。