

ICS 29.100.01
K 97



中华人民共和国国家标准

GB/T 26171—2010

电线电缆专用设备检测方法

Inspection method for electric wire and cable of special equipment

2011-01-14 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 通用检测方法	2
4.1 环境适应性检测	2
4.2 附件及工具检查	2
4.3 安全保护检测	2
4.4 外观质量检测	2
4.5 轴承温升检测	3
4.6 噪声检测	3
5 专用检测方法	3
5.1 连铸连轧设备专用检测方法	3
5.2 拉线设备专用检测方法	8
5.3 管式绞线设备专用检测方法	14
5.4 框式绞线设备专用检测方法	19
5.5 绕组线漆包设备专用检测方法	24

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电工专用设备标准化技术委员会(SAC/TC 412)归口。

本标准负责起草单位:无锡市梅达电工机械有限公司。

本标准参加起草单位:合肥神马科技股份有限公司、德阳东佳港机电设备有限公司、上海鸿得利重工股份有限公司、瑞安市先锋电工机械有限公司。

本标准主要起草人:过伟洪、万全红、周章银、陈隆森、黄林康、李富海。

本标准是首次制定。

电线电缆专用设备检测方法

1 范围

本标准规定了电线电缆专用设备中的连铸连轧设备、拉线设备、管式绞线设备、框式绞线设备及绕组线漆包设备的术语和定义、通用检测方法、专用检测方法。

本标准适用于电线电缆专用设备中的连铸连轧设备、拉线设备、管式绞线设备、框式绞线设备及绕组线漆包设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2900.40 电工名词术语 电线电缆专用设备
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1)
- GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度
- GB/T 13924 渐开线圆柱齿轮精度 检验细则
- GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- GB/Z 18620.4 圆柱齿轮 检验实施规范 第4部分:表面结构和轮齿接触斑点的检验
- GB/T 23644 电工专用设备通用技术条件
- JB/T 5813 绕组线漆包设备 技术要求
- JB/T 5816 电线电缆拉线设备 技术要求
- JB/T 5818.3 电线电缆绞线设备 技术要求 第3部分:管绞设备
- JB/T 5818.4 电线电缆绞线设备 技术要求 第4部分:笼绞设备
- JB/T 7601.2 电线电缆专用设备 基本技术要求 第2部分:检验与验收
- JB/T 7601.10 电线电缆专用设备 基本技术要求 第10部分:电气控制设备

3 术语和定义

GB/T 2900.40界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

杆(杆材) rod

符合电线电缆标准或其他行业标准的圆形截面大长度材料。

3.2

轧辊 roller

将铸锭挤压成符合技术要求截面形状杆材的滚轮。

3.3

拉线设备 drawing machines

将铝(铝合金)或铜(铜合金)杆通过模具和拉线轮拉拔变形后成为符合标准要求截面和形状线材的设备。