

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01121-2014

纺织品 耐磨性能试验 平磨法

Textiles—Tests for abrasion resistance—Surface abrasion method

2014-07-09 发布 2014-11-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、深圳市华测检测技术股份有限公司、南通 联发印染有限公司。

本标准主要起草人:王欢、徐路、章辉、刘飞飞、孔蕾、黄长根、许小军。

纺织品 耐磨性能试验 平磨法

1 范围

本标准规定了采用平磨法测定织物耐磨性能的试验方法。 本标准适用于大多数织物,本标准不适用于长毛绒类、摇粒绒等织物的绒面测试。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 原理

在规定摩擦压力下,安装在平磨试验仪夹具上的试样充气后,与磨料进行往复平面摩擦,试样夹具可绕其与水平面垂直的轴自由转动,根据试样破损的摩擦次数,确定织物的耐磨性能。

4 仪器及材料

- 4.1 平磨试验仪,应符合以下要求(示意图见图 1):
 - ——平磨夹具,夹具内径为 95 mm±1 mm,可牢固夹持面积为 100 cm² 的圆形试样。
 - ——往复移动试验台,往复速度 125 次/min±5 次/min,动程为 25 mm±2 mm。
 - ——旋转平台,安装于往复移动试验台上用于固定平磨夹具。试验台每往复移动 100 次,平磨夹具 刚好绕其中心轴旋转一周。
 - ——具有充气装置,能对试样施加 28 kPa 的充气压力。
 - ——具有磨料夹持装置,能夹持宽度 40 mm、长度不小于 200 mm 的磨料。
 - ——具有摩擦次数显示装置。
 - ——具有摩擦压力加压重锤,摩擦压力加压重锤为 450 g±5 g。