



中华人民共和国国家标准

GB/T 9258.2—2000
idt ISO 6344-2:1998

涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分：粗磨粒 P12~P220 粒度 组成的测定

Coated abrasives—Grain size analysis—
Part 2: Determination of grain size distribution
of macrogrits P12 to P220

2000-02-18 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6344-2:1998《涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定》。

本标准是在 JB/T 3630—1984《涂附磨具用磨料 粒度组成》的基础上制订的。依据国际标准,并结合实际情况,对原标准中有关的粒度号和粒度组成进行了调整,测定方法及对有关试验装置的要求均有所变化,从而达到与国际标准的一致,满足生产的需要。

GB/T 9258—2000 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

第1部分:粒度组成

第2部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

第3部分:微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

本标准从实施之日起,同时代替 JB/T 3630—1984。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所、七砂集团有限责任公司。

本标准主要起草人:包华、向祖仁、傅凤理。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国家标准团体(ISO 成员团体)构成的世界范围的联合机构。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 技术委员会进行的。对某一专业感兴趣的每一个成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有的电工标准化方面有着紧密的联系。

技术委员会采用的国际标准草案经成员团体投票。参加投票的成员团体至少 75%同意,该标准才能作为国际标准出版。

国际标准 ISO 6344-2 是由 ISO/TC29(小工具技术委员会)/SC5(磨料磨具分委员会)制定的。

ISO 6344 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

- 第 1 部分:粒度组成试验
- 第 2 部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定
- 第 3 部分:微粉 P240~P2 500 粒度组成的测定

ISO 6344 本部分的附录 A 和附录 B 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

涂附磨具用磨料 粒度分析 第 2 部分:粗磨粒 P12~P220 粒度 组成的测定

GB/T 9258.2—2000
idt ISO 6344-2:1998

Coated abrasives—Grain size analysis— Part 2: Determination of grain size distribution of macrogrits P12 to P220

1 范围

本标准规定了涂附磨具用刚玉和碳化硅磨料粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定或试验方法。
本标准适用于制造涂附磨具的磨料和为试验目的从涂附磨具上回收的磨粒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4676—1984 普通磨料取样方法

GB/T 6003.1—1997 金属丝编织网试验筛

GB/T 9258.1—2000 涂附磨具用磨料 粒度分析 第 1 部分:粒度组成

3 定义

本标准采用 GB/T 9258.1—2000 中的定义。

4 试验装置及 P-标准砂

4.1 试验筛机

φ200 型拍击式振筛机,转速 200 r/min,拍击次数 156 次/min,拍击高度 38 mm。在此两种合力的作用下整层筛应能旋转自如。筛机上装有支承筛子的托盘,盖上装有一软塞。

4.2 计时器

能连续工作 5 min,精度至少为 5 min±5 s。

4.3 有效试验筛

所使用的有效试验筛见表 1,从符合 GB/T 6003.1 的试验筛中选取。

检查有效试验筛适用性的方法见第 5 章。

4.4 天平

应使用感量为 0.1 g 的天平。

4.5 P-标准砂

P-标准砂是涂附磨具用磨料粒度组成测定的基准物质。