



中华人民共和国国家标准

GB/T 15730—1995

电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件

Pliers and nippers for electronics—
General technical requirements

1995-10-24 发布

1996-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件

GB/T 15730—1995

Pliers and nippers for electronics—
General technical requirements

本标准等效采用国际标准 ISO 9657:1989《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》和 ISO 9656:1989《电讯夹扭钳和剪切钳试验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电讯夹扭钳和剪切钳的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。
本标准适用于电讯夹扭钳和剪切钳(以下称电讯钳)。

2 引用标准

- GB/T 230 金属洛氏硬度试验法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 3109 纯铜线
- GB/T 4342 金属显微维氏硬度试验方法
- GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

3 技术要求

3.1 表面质量

- 3.1.1 电讯钳的钳体表面不得有裂纹、毛刺、凹坑和锈迹等缺陷。
- 3.1.2 电讯钳的钳体外形应对称、平整一致。
- 3.1.3 电讯钳钳体上的商标应端正、清晰。
- 3.1.4 电讯钳的钳体可采用下列之一的表面处理：
 - a. 表面抛光；
 - b. 发黑；
 - c. 磷化；
 - d. 电镀。

3.2 钳头

- 3.2.1 电讯钳的钳柄在不大于 10 N 的作用力下,其钳头撑开角度应不小于 22°。
- 3.2.2 电讯夹扭钳的钳口在闭合状态下,其嘴顶缝隙应不大于 0.08 mm。
- 3.2.3 电讯剪切钳在紧握钳柄的状态下,其刃口缝隙应不大于 0.05 mm。

3.3 钳柄

- 3.3.1 电讯钳的钳柄应握捏舒适,并配有护套。
- 3.3.2 电讯夹扭钳的钳柄应有足够的抗弯强度。

3.4 硬度

国家技术监督局 1995-10-24 批准

1996-07-01 实施