

ICS 29.020
K 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 2900.22—2005
代替 GB/T 2900.22—1985

电工名词术语 电焊机

Electrotechnical terminology—Electric welding machine

2005-08-26 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本部分为 GB/T 2900《电工术语》的第 22 部分。

本部分是对 GB/T 2900.22—1985 的修订。与 GB/T 2900.22—1985 相比,本部分主要在以下几个方面做了重大变动:

- 1) 根据国际及国内有关标准增加了部分电焊机及辅助装置的术语。
- 2) 对点焊枪和点焊钳术语的定义内容做了修改,使定义更加完善、合理。
- 3) 取消了已淘汰产品的术语和不常用的术语。
- 4) 为便于理解,对部分术语做了编辑性的修改。

本部分从实施之日起,同时代替 GB/T 2900.22—1985。

本部分由全国电焊机标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位:成都电焊机研究所、广东省电焊机厂有限公司。

本部分主要起草人:潘颖、黄虹、王超英。

本部分于 1985 年首次发布。

电工名词术语 电焊机

1 范围

本部分规定了电焊机的专用名词术语,包括一般术语、产品名称、结构及附件等。

本部分适用于电焊机产品及其标准制订、编制技术文件、编写和翻译专业手册、教材及书刊等。

与电焊机有关的各类标准中使用的名词术语必须符合本部分和有关的专业名词术语标准。本部分中未作规定的名词术语,需要时可在有关的标准和技术文件中给予规定。

2 一般术语及产品名称

2.1 一般术语

2.1.1

电焊机 electric welding machine

将电能转换成焊接能量并能实现焊接操作的整套装置设备,包括焊接电源及附件等。

2.2 电弧焊机

2.2.1

[电]弧焊机 **arc welding machine**

利用电弧热量熔化金属而进行焊接的电焊机。

2.2.2

半自动弧焊机 semi-automatic arc welding machine

用手工操作焊枪或焊炬,由机械方式输送焊丝以进行焊接的弧焊机。

2.2.3

自动弧焊机 automatic arc welding machine

用机械方式完成焊枪或焊炬相对于工件的移动及输送焊丝或填充焊丝,并可自动地进行电弧调节的弧焊机。

2.2.4

埋弧焊机 submerged arc welding machine

电弧在颗粒状焊剂层下燃烧以进行焊接的弧焊机。

2.2.5

气体保护弧焊机 gas shielded arc welding machine

利用气体(如惰性气体、CO₂ 气体或混合气体)作保护进行焊接的弧焊机。

2.2.6

二氧化碳弧焊机 carbon-dioxide arc welding machine; CO₂ arc welding machine

采用金属熔化极,以 CO₂ 作为保护气体的弧焊机。

2.2.7

钨极惰性气体保护弧焊机 tungsten inert-gas arc welding machine; TIG welding machine

用工业纯钨或活性钨作不熔化电极,并以惰性气体作保护的弧焊机(简称 TIG 焊机)。

2.2.8

熔化极惰性气体保护弧焊机 metal inert-gas arc welding machine; MIG welding machine

采用金属熔化极,以惰性气体作保护的弧焊机(简称 MIG 焊机)。