



中华人民共和国国家标准

GB/T 11195—1998
neq ISO 3324-2:1979

航空有内胎轮胎胎圈 密合压力试验方法

Bead fit test method for tube aircraft tyre

1998-10-19 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准此次修订仍参照采用国际标准 ISO 3324-2:1979《航空轮胎与轮辋 第二部分:轮胎试验方法》第 3.2 条的方法一:复写纸法。

GB/T 11195—1989 发布以来,发现有些条款表述不够明确,并且对无防滑齿轮辋的也没有作出相应规定。此外,根据国内产品的实际情况对胎圈密合压力指标作了相应的调整。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 11195—1989。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国航空轮胎标准化分技术委员会归口。

本标准起草单位:化学工业部曙光橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:苏荣文、邱 韬、王惠宁。

本标准委托全国航空轮胎标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

航空有内胎轮胎胎圈 密合压力试验方法

Bead fit test method for tube aircraft tyre

GB/T 11195—1998
neq ISO 3324-2:1979

代替 GB/T 11195—1989

1 范围

本标准规定了航空有内胎轮胎胎圈密合压力试验的方法原理、试验设备及试样的要求、试验程序和试验结果的评定。

本标准适用于各类有内胎航空轮胎的胎圈密合压力试验。

2 方法原理

本试验是将压缩空气缓缓地充入试验胎内,直至轮胎胎踵部位与轮辋相密合为止。测量密合时的胎内压力,以确定轮胎胎圈部位的松紧程度是否符合设计的要求。

3 试验设备及要求

- a) 轮辋:其规格应与试验胎的规格相匹配;
- b) 轮胎气压表:分度不大于 10 kPa。

4 试样

凡进行胎圈密合压力试验的航空轮胎,硫化后必须停放 24 h 以上。试验前,试验胎仍须在试验的室温下停放 3 h 以上才能进行试验。

5 试验程序

5.1 将试验胎配以同规格内胎,安装在轮辋上,经检查符合要求后,在试验胎两侧的胎踵部位与轮辋之间按圆周大约 120°的三个等距点插入宽约 10 mm、长度适当的条形试验纸(两张白纸中间夹一张与白纸等宽的复写纸),每侧各三张。

5.2 向胎内缓缓地充气,使胎内的压力达到表 1 规定的最小胎圈密合压力低 10 kPa 时停止充气。停放 10 min,放气卸压,取出试验纸。按 6.2 进行合格评定。

5.3 重复 5.1 插放试验纸的操作,然后缓缓地向胎内充气并随时检查试验纸是否已被压紧。当两侧试验纸都被压紧时,停止向胎内充气并停放 10 min,然后测量试验胎内的压力并记录之。该压力即为试验胎的胎圈密合压力。放气卸压,取出试验纸,按 6.3 进行合格评定。

6 试验结果

6.1 航空有内胎轮胎胎圈密合压力值应符合表 1 或表 2 的规定。

6.2 按 5.2 试验时:

- a) 如果试验轮辋有防滑齿,试验白纸上不出现完整的防滑齿印痕,即为合格;