

中华人民共和国国家标准

GB/T 32076.5—2015

预载荷高强度栓接结构连接副 第 5 部分：平垫圈

High-strength structural bolting assemblies for preloading—
Part 5: Plain washers

2015-10-09 发布

2016-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
预载荷高强度栓接结构连接副
第 5 部分：平垫圈

GB/T 32076.5—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2016 年 2 月第一版

*

书号: 155066 · 1-53199

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 32076《预载荷高强度栓接结构连接副》包括以下部分：

- 第1部分：通用要求；
- 第2部分：预载荷适应性；
- 第3部分：HR型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第4部分：HV型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第5部分：平垫圈；
- 第6部分：倒角平垫圈；
- 第7部分：M39～M64 大六角头螺栓和螺母连接副。

本部分是 GB/T 32076 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位：山东高强紧固件有限公司、江苏中成紧固技术发展有限公司、新疆金风科技股份有限公司、宁波中京电气科技有限公司、浙江烨凌实业有限公司、晋亿实业股份有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

预载荷高强度栓接结构连接副

第 5 部分：平垫圈

1 范围

GB/T 32076 的本部分与 GB/T 32076.1 规定了规格为 12 mm~36 mm、大六角系列预载荷高强度螺栓和螺母连接副用淬火并回火平垫圈。按本部分生产的平垫圈只能用于螺母支承面下方。

注：为获得满意的结果，确保垫圈的正确使用非常重要。有关正确使用的方法，可咨询或参照有关规范。

本部分适用于工业与民用建筑、桥梁、塔桅结构、锅炉钢结构、起重机械及其他钢结构用预载荷连接的高强度螺栓连接副。

附录 A 给出了欧洲钢结构螺栓连接副的两种应用型式说明。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 1237 紧固件标记方法

GB/T 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB/T 3104 紧固件 六角产品的对边宽度

GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层

GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层

GB/T 32076.1 预载荷高强度栓接结构连接副 第 1 部分：通用要求

3 尺寸

平垫圈型式尺寸见图 1 和表 1。

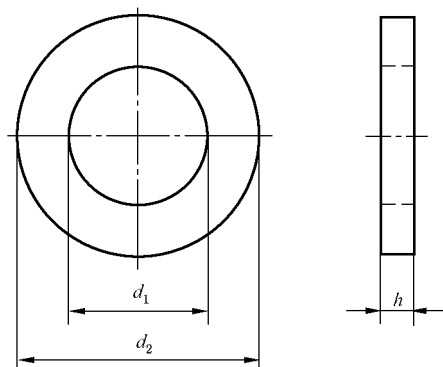


图 1 平垫圈