



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7284—2016  
代替 GB/T 7284—1998

---

## 框 架 木 箱

Wooden framed case

2016-02-24 发布

2016-05-15 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 分级 .....	1
4 类型 .....	2
5 基本要求 .....	3
5.1 材料 .....	3
5.2 顶盖载荷与堆码载荷 .....	5
5.3 间隙 .....	5
5.4 框架木箱尺寸的表示方法 .....	5
5.5 内装物的固定 .....	6
5.6 装卸作业 .....	6
6 结构与尺寸 .....	6
6.1 底座 .....	6
6.2 侧面和端面 .....	12
6.3 顶盖 .....	27
7 钢钉和螺栓的使用方法 .....	34
7.1 钉钉的方法 .....	34
7.2 螺栓及六角头木螺钉的使用方法 .....	35
8 组装方法 .....	36
8.1 端面和侧面在底座上的组装 .....	36
8.2 端面与侧面的组装 .....	36
8.3 顶盖的组装 .....	36
9 试验与检验 .....	39
9.1 试验 .....	39
9.2 检验 .....	39
附录 A (资料性附录) 框架木箱中一些构件的设计计算方法 .....	40

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7284—1998《框架木箱》，与 GB/T 7284—1998 相比，主要内容变化如下：

- 扩大了框架木箱的最大尺寸和内装物的最大质量范围；
- 增加并修改了规范性引用文件的内容；
- 增加了框架木箱按流通环境条件的分级方法；
- 木箱用木材增加了单板层积材；
- 修改了顶盖载荷与堆码载荷的规定；
- 修改了立柱和辅助立柱尺寸的计算公式，并修改了相关的图表；
- 删除了防护方法一章；
- 修改了有关检验试验的规定；
- 删除并修改了部分试验方法。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准主要起草单位：成都东友包装有限公司、深圳职业技术学院、大连经济技术开发区恒洋包装有限公司、机械科学研究总院。

本标准主要起草人：黄雪、蔡少龄、吕忠东、严尧、刘福全、王玉鑫。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7284—1987、GB/T 7284—1998。

# 框 架 木 箱

## 1 范围

本标准规定了框架木箱的分级、类型、基本要求、结构与尺寸、钢钉和螺栓的使用方法、组装方法和试验与检验。

本标准适用于内装物质量在 0.5 t~40 t,箱的外尺寸在长 12.0 m 以下、宽 5.0 m 以下、高 5.0 m 以下的框架木箱的设计、生产制造与检验。

当框架木箱的内装物质量或尺寸超过本适用范围时,也可参照本标准的规定进行设计。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

- GB/T 41 六角螺母 C 级
- GB/T 95 平垫圈 C 级
- GB/T 102 六角头木螺钉
- GB/T 897 双头螺柱  $b_m=1d$
- GB/T 953 等长双头螺柱 C 级
- GB/T 1931 木材含水率测定方法
- GB/T 4857(所有部分) 包装 运输包装件基本试验
- GB/T 5398 大型运输包装件试验方法
- GB/T 5780 六角头螺栓 C 级
- GB/T 5781 六角头螺栓 全螺纹 C 级
- GB/T 6170 1 型六角螺母
- GB/T 7350 防水包装
- GB/T 12626.2 湿法硬质纤维板 第 2 部分:对所有板型的共同要求
- GB/T 18926 包装容器 木构件
- GB/T 20241 单板层积材
- GB/T 24311 组合式包装箱用胶合板
- GB/T 25820 包装用钢带
- YB/T 5002 一般用途圆钢钉

## 3 分级

框架木箱按流通环境条件分为以下两级:

- 一级:主要用于流通环境复杂,转载次数多,流通过程中可能遭受到较大的外力危害时;
- 二级:主要用于流通环境较好,转载次数少,流通过程中可能遭受的外力不大的情况时。