



# 中华人民共和国国家标准

GB 7036.1—2009  
代替 GB 7036.1—1997

## 充气轮胎内胎 第 1 部分：汽车轮胎内胎

Inner tube of pneumatic tyres—  
Part 1: Inner tube of motor vehicle tyres

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 7036.1—2009。

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分的第4章、7.1为强制性的,其余为推荐性的。

GB 7036《充气轮胎内胎》分为两个部分:

- 第1部分:汽车轮胎内胎;
- 第2部分:摩托车轮胎内胎。

本部分为GB 7036的第1部分,本部分代替GB 7036.1—1997《充气轮胎内胎 第1部分:汽车轮胎内胎》。

本部分是参照日本工业产品标准JIS D4231—1995《汽车轮胎内胎》,并结合国内外同类产品先进技术和实际需要,对GB 7036.1—1997进行修订的。

本部分与GB 7036.1—1997的主要差异:

- 对范围进行了修改(1997年版和本版的第1章);
- 对规范性引用文件进行了删减(1997年版和本版的第2章);
- 对物理性能中天然胶内胎老化后拉伸强度变化率指标进行了修改(1997年版和本版的表1);
- 增加了气密性能要求,增加了气密性能试验方法(本版的4.5,6.2);
- 对试验方法进行了修改(1997年版和本版的第6章);
- 对标志和包装要求进行了调整(1997年版和本版的第7章);
- 增加了运输、贮存要求(本版的第8章、第9章);
- 删除了1997年版的附录A(提示的附录)“内胎规格、主要尺寸、基本参数”。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:三角轮胎股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本部分主要起草人:李渤、宋敬连、王波、王克先、徐丽红。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 7036—1986、GB 7036—1989、GB 7036.1—1997。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017年第7号)和强制性标准整合精简结论,本标准自2017年3月23日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 充气轮胎内胎

## 第 1 部分：汽车轮胎内胎

### 1 范围

GB 7036 的本部分规定了轿车充气轮胎、载重汽车充气轮胎内胎的要求、检验规则、试验方法、包装、运输、贮存。

本部分适用于轿车充气轮胎、载重汽车充气轮胎内胎。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 7036 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 519 充气轮胎物理性能试验方法

GB 1796 轮胎气门嘴

### 3 材料的种类

根据内胎制造通常所用的材料分为 A 类和 B 类。天然胶或天然胶并用胶为 A 类，丁基胶或丁基胶并用胶为 B 类。

### 4 要求

#### 4.1 厚度

##### 4.1.1 最薄厚度

内胎上最薄厚度不小于单层厚度的 70%。

##### 4.1.2 厚度均匀性

除接头外，采用 GB/T 519 规定方法取样，相同部位任何一点的厚度不应超过同一部位 4 点测定结果平均值的  $\pm 17.5\%$  (即冠部中心 4 点平均值、基部中心 4 点平均值、上模中心 4 点平均值、下模中心 4 点平均值)。

#### 4.2 规格

内胎规格应符合相应外胎的配套要求。

#### 4.3 气门嘴

内胎气门嘴性能、尺寸、要求应符合 GB 1796 的规定。

#### 4.4 物理性能

内胎物理性能应符合表 1 的规定。

表 1 物理性能和指标

项 目	指 标	
	A 类	B 类
拉伸强度/MPa $\geq$	14.7	8.4
老化后拉伸强度变化率的绝对值/% $\leq$	10	—