



中华人民共和国国家标准

GB/T 34882—2017

钢铁件的感应淬火与回火

Induction hardening and tempering of iron and steel parts

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢 铁 件 的 感 应 淬 火 与 回 火
GB/T 34882—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年11月第一版

*

书号: 155066·1-58267

版权专有 侵权必究

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 感应淬火及回火工艺代号	2
5 待处理工件	2
6 感应淬火与回火设备	5
7 感应淬火与回火工艺过程及操作	7
8 质量要求与检验	8
9 质量验收	10
10 安全卫生与劳动保护要求	10
11 能源消耗与环境保护要求	10
12 产品报告单	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国热处理标准化技术委员会(SAC/T 75)提出并归口。

本标准主要起草单位：江苏丰东热技术有限公司、北京机电研究所、盐城高周波热炼有限公司、山东天瑞重工有限公司、天津市热处理研究所有限公司、湖北三环锻造有限公司。

本标准主要起草人：孙戍东、李俏、向建华、李永胜、宋宝敬、代合平。

钢铁件的感应淬火与回火

1 范围

本标准规定了钢铁件表面感应淬火与回火的质量控制、安全卫生及劳动保护的基本要求。
本标准适用于钢铁件表面感应淬火与回火和感应淬火的热处理工艺。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T标尺)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1182 产品几何技术规范(GPS)几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 1221 耐热钢棒

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 1298 碳素工具钢

GB/T 1299 工模具钢

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 4341.1 金属材料 肖氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5216 保证淬透性结构钢

GB/T 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定

GB/T 6967 工程结构用中高强度不锈钢铸件

GB/T 7232 金属热处理工艺 术语

GB/T 8121 热处理工艺材料 术语

GB 8702 电磁环境控制限值

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 9440 可锻铸铁件

GB/T 9452 热处理炉有效加热区测定方法

GB/T 10201 热处理合理用电导则

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 12603 金属热处理工艺分类及代号

GB/T 13314 锻钢冷轧工作辊 通用技术条件

GB/T 13324 热处理设备术语

GB 15735 金属热处理生产过程安全、卫生要求