



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1035—2001  
idt ISO 7113:1999

---

## 便携式割灌机 切割附件 单片金属刀片

Portable brush cutters—Cutting attachments—  
Single-piece metal blades

2001-07-24 发布

2001-12-15 实施

---

国家林业局 发布

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 7113:1999《便携式割灌机 切割附件 单片金属刀片》。

本标准的适用范围扩展到了包括圆锯片在内的所有单片金属刀片,另外本标准取消了对刀片扭矩的要求。

本标准自实施之日起,代替 LY/T 1035—1991。

本标准由全国林业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:哈尔滨林业机械研究所。

本标准主要起草人:樊冬温。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准化团体(ISO 成员团体)的一个世界范围的联合组织。国际标准的起草工作通常是通过 ISO 各技术委员会完成的,各成员团体如对某一技术委员会确定的主题感兴趣,都有权派代表参加该委员会的工作。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织,也可以参加此项工作。ISO 在电工标准化的各方面与国际电工委员会(IEC)密切合作。

由技术委员会通过的国际标准草案送各成员团体表决,参与投票的成员团体至少要有 75%赞成才能作为国际标准公布。

国际标准 ISO 7113 由 ISO/TC 23 拖拉机与农林机械技术委员会,SC 17 手动便携式林业机械分技术委员会制定。

由于技术上的原因,该第三版取消和代替第二版(ISO 7113:1991)。其适用范围扩展到了包括圆锯片在内的所有单片金属刀片。另外取消了对刀片扭矩的要求,因为对刀片扭矩的要求在“割灌机和割草机 安全要求”中有规定。

# 中华人民共和国林业行业标准

## 便携式割灌机 切割附件 单片金属刀片

LY/T 1035—2001  
idt ISO 7113:1999

Portable brush cutters—Cutting attachments—  
Single-piece metal blades

---

### 1 范围

本标准规定了便携式割灌机的单片金属刀片的材料要求和标记以及圆锯片的基本尺寸和公差要求。

本标准适用于便携式割灌机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

ISO 7112:1999 林业机械 便携式割灌机和割草机 词汇

### 3 定义

本标准的定义在 ISO 7112 中给出。

### 4 刀片表面质量

除了标记以外,刀片不得有深于 0.03 mm 的表面缺陷。

### 5 刀片材料

#### 5.1 要求

在按 5.2 做完弯曲试验后不得有任何肉眼能看出的裂缝。

#### 5.2 弯曲试验

##### 5.2.1 试样的准备

刀片试样的切取应使其试样的长度方向垂直于材料纹理,并使其宽度为  $35\text{ mm} \pm 5\text{ mm}$ ,长度至少比  $2H$ (见图 1)长出 10 mm;如果材料纹理看不清,则按圆周方向每隔  $60^\circ$ 取一块试样。共取 3 块试样。

试验时,试样材料不润滑。

试验在 V 型块上进行,用设备来使试样弯曲,见图 1。V 型块和该设备的宽度至少为 40 mm。

环境温度应为  $10^\circ\text{C} \sim 35^\circ\text{C}$ ,施加载荷的速度为  $1\text{ mm/s} \sim 10\text{ mm/s}$ 。