



中华人民共和国国家标准

GB/T 3852—1997

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

Types and dimension for coupling
bores and their connection

1997-12-01 发布

1998-07-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准的圆柱形和1:10圆锥形轴孔尺寸,非等效采用国际标准ISO/R 775《圆柱形和1:10圆锥形轴伸》(第一版1969)。

本标准是对原GB 3852-83《联轴器轴孔和键槽型式及尺寸》的修订。本标准与原GB 3852-83的主要不同之处是:限制了长圆柱轴孔使用范围,增加了1:10短圆锥轴孔尺寸系列与花键、胀紧套及无键联结型式。

本标准自实施之日起代替GB 3852-83。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部西安重型机械研究所。

本标准主要起草人:李榆生、张广勇。

中华人民共和国国家标准

GB/T 3852 1997

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

代替 GB 3852 83

Types and dimension for coupling
bores and their connection

1 范围

本标准规定了联轴器的轴孔和联结型式、尺寸及标记。

本标准适用于键联结、过盈无键联结、胀紧套联结的圆柱形轴孔、1:10圆锥形轴孔和花键联结的花键孔联轴器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1095-79 平键 键和键槽的剖面尺寸
- GB 1144-87 矩形花键尺寸、公差和检验
- GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB 1570-90 圆锥形轴伸
- GB/T 3478.1-1995 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差
- GB/T 3478.2-1995 圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 尺寸表
- GB/T 3478.3-1995 圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 尺寸表
- GB/T 3478.4-1995 圆柱直齿渐开线花键 45°压力角 尺寸表
- GB 5014-85 弹性柱销联轴器
- GB 11334-89 圆锥公差
- JB/T 6136-92 过盈配合的油压装卸
- JB/T 7934-95 胀紧联结套 型式与基本尺寸
- ZB J19 014-89 G I CLZ、G II CLZ 型鼓形齿式联轴器

3 型式及代号

- 3.1 轴孔型式及代号见表1。
- 3.2 联结型式及代号见表2。